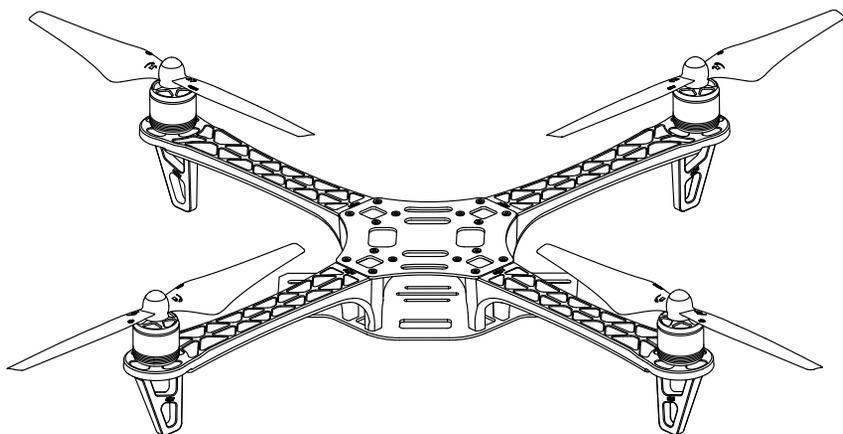


FlameWheel 450

用户手册 V2.2

2015.05 修订



免责声明

任何用户在使用 FlameWheel 450 多旋翼飞行器之前，请仔细阅读本声明，一旦使用本产品，即被视为对本声明全部内容的认可和接受。FlameWheel 450 是一款优秀的多旋翼飞行器，在安装有飞行控制系统情况下，她甚至能够在低高度、狭小空间内提供卓越的飞行特性。尽管飞行控制系统已经尽量使控制器在上电时工作在最安全的状态，我们仍然强烈建议您在校准和设置参数时取下桨翼，使用非动力电源为主控供电，并使儿童远离。请严格遵守手册安装和使用该产品。因用户不当使用、安装、改装（包括使用非指定的 DJI 零配件，如：电机、电调、螺旋桨等）造成的任何损失，深圳市大疆创新科技有限公司及其关联公司将不承担任何责任。

知识产权

DJI 和 FlameWheel 为大疆创新所有的注册商标。本文出现的产品名称、品牌等，均为其所属公司的商标或注册商标。本产品及手册为大疆创新版权所有。未经许可，不得以任何形式复制翻印。使用本产品及手册不会追究专利责任。

F450 简介

DJI FlameWheel 450 (F450) 是为航模爱好者们开发的一款多旋翼飞行器。配合 DJI 的 NAZA 或者 WKM 飞控系统，可完成悬停、巡航、甚至滚转等飞行动作，广泛应用于休闲娱乐、航拍以及 FPV 等航模运动中。

产品使用注意事项

FlameWheel 450 在飞行时具有一定的速度，高速旋转的螺旋桨会给人和物带来不同程度的伤害和破坏，因此，您在体验飞行的快乐时，请时刻铭记安全意识于心。

1. 飞行时请远离不安全因素，如障碍物、人群、高压线；
2. 切勿贴近或接触旋转中的电机或螺旋桨，避免被旋转中的螺旋桨割伤；
3. 务必在安全起飞重量下飞行，以免发生危险；
4. 飞行前请检查螺旋桨和电机是否安装正确和稳固；
5. 飞行前请务必检查各零部件是否完好，如有部件老化或损坏，请更换新部件；
6. 请尽量使用 DJI 提供的零配件。

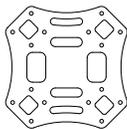
如果您在安装过程中遇到无法解决的问题，请联系我们客服人员。

目录

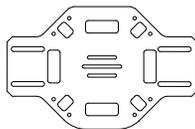
免责声明	2
知识产权	2
F450 简介	2
产品使用注意事项	2
盒内物品清单	4
安装辅助工具和材料	5
组装准备	5
电机安装	5
螺旋桨安装说明	6
电调与电机连线说明	6
组 装	7
电调提示音描述	8
产品规格	8

盒内物品清单

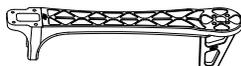
机身上板 450FBT × 1



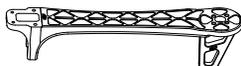
机身下板 450FBB × 1



力臂 450FAC × 2



力臂 450FAW × 2



电机 顺时针 CW × 2



电机 逆时针 CCW × 2



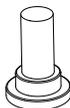
螺旋桨对 × 3



电调 × 4



螺丝 450-M3 × 8 × 16



螺丝 450-M2.5 × 6 × 24



拆桨夹 × 1



背胶魔术贴 450MSX × 1

电池捆绑带 450BBX × 1

电源线对 450PLP × 1

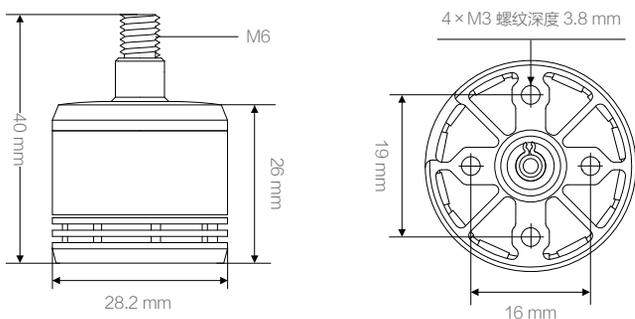
安装辅助工具和材料

工具	用途
2.0 mm 内六角螺丝刀	用于机架和电机的安装。
螺丝胶	用于机架螺丝的紧固。
尼龙扎带、剪刀、斜口钳	用于设备、线材的捆绑。
泡棉双面胶	用于接收机、飞控等模块的固定。
电烙铁和焊锡	用于电调的电源线与底板的连接。

组装准备

电机安装

电机安装尺寸说明如下所示：



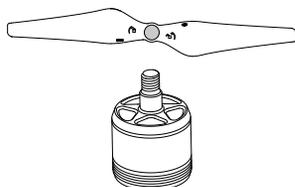
- ⚠ 电机上的螺纹孔为 M3，请选择合适的螺丝安装电机。
- 请注意螺纹深度。若使用过长的螺丝，拧入后可能顶到电机线圈从而损坏电机。

螺旋桨安装说明

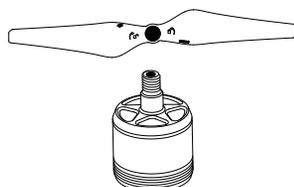
将银色桨帽的螺旋桨安装在逆时针旋转电机上

将黑色桨帽的螺旋桨安装在顺时针旋转电机（电机轴上带有小孔）上

银色桨帽（9450）



黑色桨帽（9450 cw）

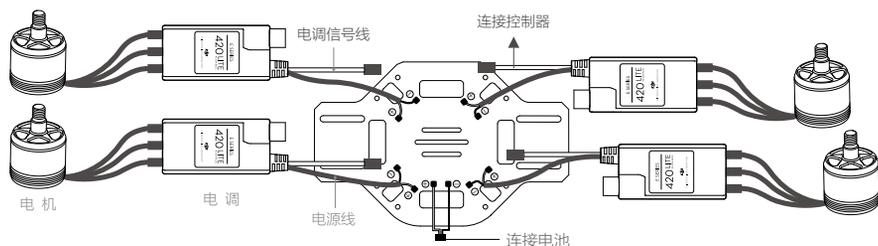


 锁紧：表示沿该方向可拧紧螺旋桨到电机上。

 解锁：表示沿该方向可从电机上卸下螺旋桨。

电调与电机连线说明

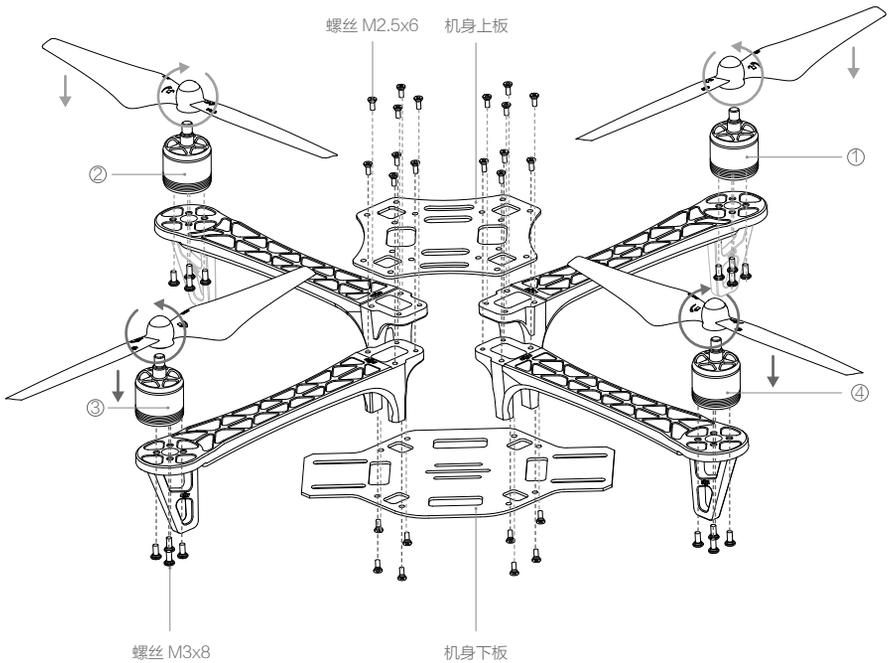
1. 将电调电源线焊到机身下板，确保焊点牢固并且不会出现短路。同轴电源线红色线芯为电源正极，屏蔽层为电源负极，焊接时请注意将线焊到正确的电极上。电调电源线为同轴电源线，剥线时请注意不要破坏红色电源线的硅胶层，以免造成短路，并且长度刚好够焊接到板上即可。
2. 将电调的信号线连接到您的控制器上。电调信号线中橙色线为控制信号线，棕色线为地线。
3. 将电机的三根线分别连到电调上。请调试使顺时针旋转电机和逆时针旋转电机按照各自的方向旋转。如果不一致，交换该电机的任意两根连线。



- 请按照上图所示焊接电调到底板上，并在焊点上使用绝缘胶。
- 请确保电路中没有短路或者开路。
- 请确保有焊盘的一面朝上。

组 装

1. 安装机身下板。安装螺丝时，力度要适度，避免拧坏螺丝。螺丝连接位置可适量使用螺丝胶。
2. 安装飞控系统和电子系统。
3. 安装电调和电机。请确保每个电机的转动方向与下图所示方向一致。如果不一致，交换旋转方向错误的电机的任意两根连线。
4. 整理飞控系统、电子系统、电机和电调连线。注意走线，避免被机身板割断割破，必要时可适当对较锋利处进行打磨；注意规整走线，避免走线被螺旋桨打到。
5. 安装机身上板。
6. 安装螺旋桨。请在完成飞控系统调试之后，确保一切工作正常再安装螺旋桨；确保螺旋桨的旋转方向如图中箭头方向所示；安装时沿锁紧方向拧紧螺旋桨即可；切勿使用螺丝胶。



- ⚠️ • 上图中，力臂①②为飞行器前方，力臂③④为飞行器后方。最好在同一方向上使用同一颜色的力臂。从顶部看，力臂①③连接的电机为逆时针旋转，并使用带银色桨帽的螺旋桨，力臂②④连接的电机为顺时针旋转，并使用带黑色桨帽的螺旋桨。

电调提示音描述

正常状态鸣音	描述
♪ 1234	就绪
异常状态鸣音	描述
BBBBBB...	无信号输入或油门杆不在最低点

💡 使用时，请根据电调鸣音判断产品是否正常工作。如果出现异常状态鸣音，请排查故障。

产品规格

机 架	
对称电机轴距	450 mm
机架重量	282 g
起飞重量	800 g ~ 1600 g
电 调	
最大允许电压	17.4 V
最大允许电流（持续）	20 A
最大允许峰值电流（3 秒）	30 A
PWM 输入信号电平	3.3V/5V 兼容
兼容信号频率	30 Hz ~ 450 Hz
电 池	3 S ~ 4S LiPo
重量（不含线）	12.5 g
重量（含线）	27 g
电 机	
定子尺寸	23 × 12 mm
KV 值	960 rpm/V
重 量	57 g
螺旋桨	
直径 / 螺距	24 × 12.7 cm (9.4 × 5.0 inch)
重量（单个）	13 g

本手册如有更新，恕不另行通知。

您可以在 DJI 官方网站查询最新版本《用户手册》
<http://www.dji.com/cn/product/flame-wheel-arf>



DJI 一直努力为用户提供更好的说明书。如果您对说明书有任何疑问或建议，
请通过以下电子邮箱联系我们：DocSupport@dji.com。