

# KUMMISSJONI

## DEĊIŻJONI TAL-KUMMISSJONI

tat-28 ta' April 2008

### li tawtorizza metodi għall-klassifika ta' karkassi ta' majjali fil-Litwanja

(notifikata taht id-dokument numru C(2008) 1595)

(It-test bil-Litwan biss huwa awtentiku)

(2008/364/KE)

IL-KUMMISSJONI TAL-KOMUNITAJIET EWROPEJ,

Wara li kkunsidrat it-Trattat li jstabbilixxi l-Komunità Ewropea,

Wara li kkunsidrat ir-Regolament tal-Kunsill (KEE) Nru 3220/84 tat-13 ta' Novembru 1984 li jiddetermina l-iskala Komunitarja għall-klassifika ta' karkassi tal-majjali <sup>(1)</sup>, u b'mod partikolari l-Artikolu 5(2) tiegħu,

Billi:

- (1) Skond l-Artikolu 2(3) tar-Regolament (KEE) Nru 3220/84, il-klassifika ta' karkassi tal-majjali għandha tiġi determinata billi jiġi stmat il-kontenut tad-dgħif permezz ta' metodi ta' valutazzjoni pprovati statistikament ibbażati fuq il-qies fiżiku ta' waħda jew aktar mill-partijiet anatomiċi tal-karkassa tal-majjal. L-awtorizzazzjoni ta' metodi ta' klassifika għandha tkun soġġetta għal konformità b'tolleranza massima għal żball statistiku fil-valutazzjoni. Din it-tolleranza hija definita fl-Artikolu 3(2) tar-Regolament tal-Kummissjoni (KEE) Nru 2967/85 ta' l-24 ta' Ottubru 1985 li jstabbilixxi regoli dettaljati għall-applikazzjoni ta' l-iskala Komunitarja għall-gradazzjoni tal-karkassi tal-majjali <sup>(2)</sup>.
- (2) Il-gvern tal-Litwanja talab lill-Kummissjoni biex tawtorizza erba' metodi ta' klassifika ta' karkassi tal-majjali u ppreżenta r-rizultati tal-provi tad-dissezzjoni fit-tieni parti tal-protokoll previst fl-Artikolu 3(3) tar-Regolament (KEE) Nru 2967/85.
- (3) Eżami ta' din it-talba wera li l-kundizzjonijiet għall-awtorizzazzjoni ta' daww il-metodi ta' klassifika huma sodisfatti.

(4) L-ebda modifika fl-apparat jew fil-metodi ta' klassifika ma tista' tiġi awtorizzata hliet permezz ta' Deciżjoni ġdida tal-Kummissjoni adottata fid-dawl ta' l-esperjenza miksuba. Għal din ir-raġuni, din l-awtorizzazzjoni tista' tiġi mħassra.

(5) Il-miżuri previsti f'din id-Deciżjoni huma skond l-opinjoni tal-Kumitat ta' Ġestjoni tal-Laham tal-Majjal,

ADOTTAT DIN ID-DEĊIŻJONI:

#### Artikolu 1

L-użu tal-metodi li ġejjin huwa b'dan awtorizzat għall-klassifika tal-karkassi tal-majjali fil-Litwanja skond ir-Regolament (KEE) Nru 3220/84:

- (1) l-apparat "Fat-O-Meat'er (FOM)" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti 1 ta' l-Anness,
- (2) l-apparat "Hennessy Grading Probe (HGP 7)" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti 2 ta' l-Anness,
- (3) l-apparat "IM-03" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti 3 ta' l-Anness.
- (4) l-apparat "Two point method (ZP) measuring by ruler (ruler method)" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti 4 ta' l-Anness.

<sup>(1)</sup> ĠU L 301, 20.11.1984, p. 1. Ir-Regolament kif emendat l-aħhar bir-Regolament (KE) Nru 3513/93 (ĠU L 320, 22.12.1993, p. 5).

<sup>(2)</sup> ĠU L 285, 25.10.1985, p. 39. Ir-Regolament kif emendat l-aħhar bir-Regolament (KE) Nru 1197/2006 (ĠU L 217, 8.8.2006, p. 6).

Il-metodu manwali (ZP) jista' jiġi applikat biss fil-biċċeriji fejn ma jinqatlux aktar minn 200 majjal fil-ġimgha.

*Artikolu 2*

Modifiki fl-apparat jew fil-metodi ta' valutazzjoni m'għandhomx jiġu awtorizzati.

*Artikolu 3*

Din id-Deciżjoni hija indirizzata lir-Repubblika tal-Litwanja.

Magħmula fi Brussell, 28 ta' April 2008.

*Għall-Kummissjoni*  
Mariann FISCHER BOEL  
*Membru tal-Kummissjoni*

---

## ANNEX

**METODI GĦALL-KLASSIFIKA TA' KARKASSI TAL-MAJJALI FIL-LITWANJA****Parti 1**

## FAT-O-MEATER (FOM)

1. Il-klassifika tal-karkassi tal-majjali issir permezz ta' l-apparat magħruf bhala "Fat-O-Meat'er (FOM)".
2. L-apparat għandu jkun mghammar bi probe b'dijametru ta' 6 millimetri li jkun fiha photodiode tat-tip Siemens SFH 950/960 u li jkollha distanza operattiva ta' bejn 3 u 103 millimetru. Ir-rizultati tal-kejl jiġu kkonvertiti f'kontenut ta' dghif stmat permezz ta' kompjuter.
3. Il-kontenut ta' dghif tal-karkassa għandu jiġi kkalkulat skond il-formula li ġejja:

$$\hat{Y} = 59,98500 - 0,20051 \times F1 - 0,62340 \times F2 + 0,21878 \times M2$$

fejn:

$\hat{Y}$  = il-perċentwali stmat ta' dghif fil-karkassa,

F1 = il-hxuna tax-xaħam (inkluż il-ġilda) f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' rukkell tas-sinsla tad-dahar, 8 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

F2 = il-hxuna tax-xaħam (inkluż il-ġilda) f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

M2 = il-hxuna tax-xaħam f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

Din il-formula għandha tkun valida għall-karkassi bil-piż bejn 50 u 110 kilogramma.

**Parti 2**

## HENNESSY GRADING PROBE (HGP7)

1. Il-klassifika ta' karkassi tal-majjali issir bl-użu ta' l-apparat magħruf bhala "Hennessy Grading Probe (HGP 7)".
2. L-apparat għandu jkun mghammar bi probe b'dijametru ta' 5.9 millimetri (u jkun fih xaħra ta' 6.3 millimetru fuq kull naħa tal-probe fuq nett) li jkun fiha photodiode (Siemens LED tat-tip LYU 260-EO u photodetector tat-tip 58 MR) u li jkollha distanza operattiva ta' bejn 0 u 120 millimetru. Ir-rizultati tal-kejl għandhom jiġu ttrasformati f'termini ta' kontenut ta' dghif stmat permezz tal-HGP 7 stess kif ukoll ta' kompjuter ikkonnetjat miegħu.
3. Il-kontenut ta' dghif tal-karkassa għandu jiġi kkalkulat skond il-formula li ġejja:

$$\hat{Y} = 62,56600 - 0,85013 \times F2 + 0,16150 \times M2$$

fejn:

$\hat{Y}$  = il-perċentwali stmat ta' dghif fil-karkassa,

F2 = il-hxuna tax-xaħam (inkluż il-ġilda) f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

M2 = il-hxuna tax-xaħam f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

Din il-formula għandha tkun valida għall-karkassi bil-piż bejn 50 u 110 kilogramma.

**Parti 3**

## IM-03

1. Il-klassifika tal-karkassi tal-majjali issir bl-użu ta' l-apparat magħruf bhala "IM-03".
2. L-apparat għandu jkun mghammar bi probe ottiku forma ta' labra (single line scanner SLS01) b'dijametru ta' 7 millimetri. Il-probe fih il-linja ta' sensors li jagħmlu kuntatt dirett ma' l-oġġett [contact image sensors (CIS)] u dajowd li jagħti dawl aħdar. Id-distanza operattiva hija bejn 0 u 132 millimetru.

3. Il-kontenut ta' dghif tal-karkassa għandu jiġi kkalkulat skond il-formula li ġejja:

$$\hat{Y} = 62,01600 - 0,78101 \times F2 + 0,17202 \times M2 - 0,03763 \times W$$

fejn:

$\hat{Y}$  = il-perċentwali stmat ta' dghif fil-karkassa,

F2 = il-hxuna tax-xaham (inkluż il-ġilda) f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

M2 = il-hxuna tad-dghif f'millimetri, imkejla bejn it-tielet u r-raba' kustilja t'isfel, 6 ċentimetri mil-linja tat-tbiċċir,

W = il-piż ta' karkassa shuna f'kilogrammi.

Din il-formula għandha tkun valida għall-karkassi bil-piż bejn 50 u 110 kilogramma.

#### Parti 4

##### IL-METODU MANWALI (ZP)

1. Il-klassifika ta' karkassi ta' majjali issir permezz ta' l-użu tal-metodu manwali (ZP) jew tat-"two point method" (metodu ta' żewġ punti) mkejjel b'riga.
2. Dan il-metodu jista' jiġi implimentat bl-użu ta' riga, u l-klassifika tiġi determinata abbażi ta' l-ekwazzjoni ta' previzjoni. Huwa bbażat fuq il-kejl manwali mal-linja tan-nofs tal-karkassa maqsuma tal-hxuna tax-xaham u l-hxuna tal-muskolu.
3. Il-kontenut ta' dghif tal-karkassi għandu jiġi kkalkulat skond il-formula li ġejja:

$$\hat{Y} = 54,57800 - 0,47534 \times F + 0,27035 \times M - 0,09201 \times W$$

fejn:

$\hat{Y}$  = il-perċentwali stmat tad-dghif fil-karkassa,

F = il-hxuna tax-xaham (inkluż il-ġilda) f'millimetri, imkejla mal-linja tat-tbiċċir fil-post l-aktar irqiq 'il fuq mill-*musculus gluteus medius*,

M = il-hxuna tal-muskolu tal-ġenbejn f'millimetri, imkejla mal-linja tat-tbiċċir tal-karkassa fil-post l-aktar qasir mit-tarf tal-*musculus gluteus medius* (in-naha tar-ras) sat-tarf ta' fuq tal-kanal ta' l-ispina (dorsali),

W = il-piż ta' karkassa shuna f'kilogrammi.

Il-formula għandha tkun valida għall-karkassi bil-piż bejn 50 u 110 kilogramma.