

Dokument ten służy wyłącznie do celów dokumentacyjnych i instytucje nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za jego zawartość

► **B**

**DECYZJA KOMISJI**

**z dnia 25 stycznia 1999 r.**

**w sprawie procedury zaświadczenia zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2  
dyrektywy Rady 89/106/EWG w odniesieniu do membran**

*(notyfikowana jako dokument nr C(1999) 114)*

**(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

(1999/90/WE)

(Dz.U. L 29 z 3.2.1999, str. 38)

zmienione przez:

► **M1** Decyzja Komisji 2001/596/WE, z dnia 8 stycznia 2001 r.

Dziennik Urzędowy

nr	strona	data
L 209	33	2.8.2001

**DECYZJA KOMISJI**

z dnia 25 stycznia 1999 r.

w sprawie procedury zaświadczenia zgodności  
wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady  
89/106/EWG w odniesieniu do membran

(notyfikowana jako dokument nr C(1999) 114)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(1999/90/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych <sup>(1)</sup>, zmienioną dyrektywą 93/68/EWG <sup>(2)</sup>, w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

Komisja jest zobowiązana wybrać spośród dwóch procedur zaświadczenia zgodności wyrobu, przewidzianych w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG, „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymogami dotyczącymi bezpieczeństwa”; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczenia zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4 wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej;

artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych;

obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, za których pomocą te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom;

procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym jako pierwsza możliwość, bez stałego nadzoru, oraz jako możliwość druga i trzecia przedstawione w pkt 2 ppkt ii) załącznika III, a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b) odpowiada systemom przedstawionym w pkt 2 ppkt i) załącznika III oraz jako pierwsza możliwość, z nadzorem stałym, w pkt 2 ppkt ii) załącznika III;

środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

*Artykuł 1*

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, według której producent jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.<sup>(2)</sup> Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

▼ **B**

*Artykuł 2*

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II jest poświadczana procedurą, zgodnie z którą oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

*Artykuł 3*

Procedurę zaświadczenia zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących zharmonizowanych standardów.

*Artykuł 4*

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

▼ **B**

ZAŁĄCZNIK I

**Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe:**

**Podkłady dachowe:**

**Warstwy regulacyjne pary wodnej:**

Do stosowania w budynkach, z wyjątkiem celów zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień, dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas ► **M1** A1 <sup>(1)</sup>, A2 <sup>(1)</sup>, B <sup>(1)</sup>, C <sup>(1)</sup> ◀.

---

<sup>(1)</sup> Wyroby/materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na działanie ognia jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. dla zastosowania dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego).

▼ **B**

ZALĄCZNIK II

**Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe:**

**Arkusze dachowe:**

do zastosowań w budynkach

**Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe:**

**Podkłady dachowe:**

**Warstwy regulacyjne pary wodnej:**

Do celów zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas ► **M1** A1 <sup>(1)</sup>, A2 <sup>(1)</sup>, B <sup>(1)</sup>, C <sup>(1)</sup> ◀.

---

<sup>(1)</sup> Wyroby/materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na działanie ognia jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. dla zastosowania dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego).



## ZAŁĄCZNIK III

*Uwaga: dla wyrobów następujących rodzin wyrobów mających więcej niż jeden cel zastosowania zadania uprawnionego organu w ramach odpowiednich systemów zaświadczenia zgodności kumulują się.*

## RODZINA WYROBÓW

## MEMBRANY (1/3)

## 1. Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y)	System(y) zaświadczenia zgodności
Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe Podkłady dachowe Warstwy regulacyjne pary wodnej	w budynkach	–	3
Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe Arkusze dachowe	w budynkach	–	2+

System 2+: Patrz dyrektywa 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii) załącznika III, możliwość pierwsza, łącznie z certyfikacją fabrycznej kontroli produkcji przez uprawniony organ, na podstawie wstępnej kontroli fabryki i fabrycznej kontroli produkcji oraz nadzoru ciągłego, oceny i akceptacji fabrycznej kontroli produkcji.

System 3: Patrz dyrektywa 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii) załącznika III, możliwość druga.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.



## RODZINA WYROBÓW

## MEMBRANY (2/3)

## 1. Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y) (reakcja na ogień)	System(y) zaświadczenia zgodności
Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe	Do zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień	► <b>M1</b> A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup> ◀	1
Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe		—	—
Podkłady dachowe		► <b>M1</b> A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E ◀	3
Arkusze dachowe		—	—
Warstwy regulacyjne pary wodnej:		► <b>M1</b> (A1 to E) <sup>(3)</sup> , F ◀	4

System 1: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt i), bez badań kontrolnych próbek.

System 3: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii), możliwość druga.

System 4: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii), możliwość trzecia.

<sup>(1)</sup> ► **M1** Wyroby/materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na działanie ognia jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. dla zastosowania dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego). ◀

<sup>(2)</sup> ► **M1** Wyroby/materiały nieobjęte przypisem 1. ◀

<sup>(3)</sup> ► **M1** Wyroby/materiały, które nie wymagają badania na reakcję na działanie ognia (np. Wyroby/materiały klas A1 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE). ◀

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.



## RODZINA WYROBÓW

## MEMBRANY (3/3)

## 1. Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y)	System(y) zaświadczenia zgodności
Podkłady dachowe	Do zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień zewnętrzny	Wyroby wymagające badania —	3 —
Arkusze dachowe		Wyroby „uważane za spełniające” bez badań <sup>(1)</sup>	4

System 3: patrz pkt 2 ppkt ii) załącznika III do dyrektywy 89/106/EWG, możliwość druga.

System 4: patrz pkt 2 ppkt ii) załącznika III do dyrektywy 89/106/EWG, możliwość trzecia.

<sup>(1)</sup> Do potwierdzenia w uzgodnieniu z Grupą ds. Przepisów Ogniwych.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.