

# NARIADENIA

## NARIADENIE RADY (EÚ) č. 333/2011

z 31. marca 2011,

ktorým sa ustanovujú kritériá na určenie toho, kedy určité druhy kovového šrotu prestávajú byť odpadom podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES

RADA EURÓPSKEJ ÚNIE,

so zreteľom na Zmluvu o fungovaní Európskej únie,

so zreteľom na smernicu Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES z 19. novembra 2008 o odpade a o zrušení určitých smerníc<sup>(1)</sup>, a najmä na jej článok 6 ods. 2,

so zreteľom na návrh Európskej komisie,

po predložení navrhovaných opatrení Európskemu parlamentu,

keďže:

- (1) Z hodnotenia niekoľkých prúdov odpadu vyplýva, že recyklačným trhom pre kovový šrot by prospelo vypracovanie osobitných kritérií, ktorými by sa určilo, kedy kovový šrot získaný z odpadu prestáva byť odpadom. Tieto kritériá by mali zabezpečiť vysokú úroveň ochrany životného prostredia. Mali by sa uplatňovať bez toho, aby bola dotknutá klasifikácia kovového šrotu ako odpadu v tretích krajinách.
- (2) Zo správ Spoločného výskumného centra Európskej komisie vyplynulo, že existuje trh so železným, ocelovým a hliníkovým šrotom, ktorý sa používa ako východisková surovina v oceliarnach, zlievarňach, hliníkárnach a taviarňach na výrobu kovov, a dopyt po ňom. Železný, ocelový a hliníkový šrot by mal byť preto dostatočne čistý a spĺňať príslušné normy alebo špecifikácie pre šrot, ktoré platia v metalurgickom priemysle.
- (3) Kritériá určujúce, kedy železný, ocelový a hliníkový šrot prestáva byť odpadom, by mali zabezpečiť, aby železný, ocelový a hliníkový šrot, ktorý je výsledkom činností zhodnocovania, spĺňal technické požiadavky metalurgického priemyslu, bol v súlade s platnými právnymi predpismi a normami platnými pre výroby a nevedol k celkovému nepriaznivému vplyvu na životné prostredie ani ľudské zdravie. Správy Spoločného výskumného

centra Európskej komisie ukázali, že navrhované kritériá pre odpad použitý ako vstup v rámci činností zhodnocovania, pre procesy a technológie spracovania, ako aj pre kovový šrot získaný v rámci činností zhodnocovania sú v súlade s týmito cieľmi, pretože ich výsledkom by mala byť výroba železného, ocelového a hliníkového šrotu bez nebezpečných vlastností a dostatočne zbaveného nekovových zlučenín.

- (4) Na zabezpečenie súladu s týmito kritériami je potrebné zaistiť zverejnenie informácií o kovovom šrote, ktorý prestal byť odpadom, ako aj zavedenie systému riadenia kvality.
- (5) Preskúvanie kritérií sa môže ukázať ako nevyhnutné, ak sa na základe monitorovania vývoja trhových podmienok pre železný a ocelový šrot a hliníkový šrot zaznamená negatívny vplyv na recyklačné trhy pre tieto druhy kovového šrotu, najmä pokiaľ ide o dostupnosť takéhoto šrotu a prístup k nemu.
- (6) S cieľom umožniť prevádzkovateľom, aby sa prispôbili kritériám určovania, kedy kovový šrot prestáva byť odpadom, je vhodné, aby sa stanovila primeraná lehota pred nadobudnutím účinnosti tohto nariadenia.
- (7) Výbor zriadený podľa článku 39 ods. 1 smernice 2008/98/ES neposkytol stanovisko k opatreniam, ktoré sú uvedené v tomto nariadení, a preto Komisia predložila Rade návrh týkajúci sa opatrení a postúpila ho Európskemu parlamentu.
- (8) Európsky parlament vzniesol námietku voči navrhovaným opatreniam,

PRIJALA TOTO NARIADENIE:

Článok 1

### Predmet úpravy

Týmto nariadením sa ustanovujú kritériá na určenie, kedy železný, ocelový a hliníkový šrot vrátane šrotu z hliníkovej zliatiny prestáva byť odpadom.

<sup>(1)</sup> Ú. v. EÚ L 312, 22.11.2008, s. 3.

## Článok 2

**Vymedzenie pojmov**

Na účely tohto nariadenia sa uplatňuje vymedzenie pojmov stanovené v smernici 2008/98/ES.

Okrem toho sa uplatňuje toto vymedzenie pojmov:

- a) „železný a oceľový šrot“ je kovový šrot, ktorý pozostáva prevažne zo železa a ocele;
- b) „hliníkový šrot“ je kovový šrot, ktorý pozostáva prevažne z hliníka alebo hliníkovej zliatiny;
- c) „držiteľ“ je fyzická alebo právnická osoba, ktorá vlastní kovový šrot;
- d) „výrobca“ je držiteľ, ktorý po prvýkrát prevádza kovový šrot na iného držiteľa ako kovový šrot, ktorý prestal byť odpadom;
- e) „dovozca“ je fyzická alebo právnická osoba so sídlom v Únii, ktorá dováža kovový šrot, ktorý prestal byť odpadom, na colné územie Únie;
- f) „kvalifikovaný personál“ je personál, ktorý na základe praxe alebo odborného vzdelávania získal kvalifikáciu na monitorovanie a posudzovanie vlastností kovového šrotu;
- g) „vizuálna kontrola“ je kontrola všetkých častí zásielky kovového šrotu prostredníctvom ľudských zmyslov alebo akéhokoľvek nešpecializovaného vybavenia;
- h) „zásielka“ je určité množstvo kovového šrotu, ktoré je určené na dodanie od výrobcu inému držiteľovi a môže sa nachádzať v jednej alebo vo viacerých prepravných jednotkách, ako sú kontajnery.

## Článok 3

**Kritériá pre železný a oceľový šrot**

Železný a oceľový šrot prestáva byť odpadom vtedy, keď sú pri jeho preprave od výrobcu k inému držiteľovi splnené všetky nasledujúce podmienky:

- a) odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania spĺňa kritériá stanovené v oddiele 2 prílohy I;
- b) odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania bol spracovaný v súlade s kritériami stanovenými v oddiele 3 prílohy I;
- c) železný a oceľový šrot, ktorý je výsledkom činností zhodnocovania, spĺňa kritériá stanovené v oddiele 1 prílohy I;
- d) výrobca splnil požiadavky stanovené v článkoch 5 a 6.

## Článok 4

**Kritériá pre hliníkový šrot**

Hliníkový šrot vrátane šrotu z hliníkovej zliatiny prestáva byť odpadom vtedy, keď sú pri jeho preprave od výrobcu k inému držiteľovi splnené všetky nasledujúce podmienky:

- a) odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania spĺňa kritériá stanovené v oddiele 2 prílohy II;
- b) odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania bol spracovaný v súlade s kritériami stanovenými v oddiele 3 prílohy II;
- c) hliníkový šrot, ktorý je výsledkom činností zhodnocovania, spĺňa kritériá stanovené v oddiele 1 prílohy II;
- d) výrobca splnil požiadavky stanovené v článkoch 5 a 6.

## Článok 5

**Vyhlásenie o zhode**

1. Výrobca alebo dovozca vydá pre každú zásielku kovového šrotu vyhlásenie o zhode v súlade so vzorom uvedeným v prílohe III.
2. Výrobca alebo dovozca poskytne toto vyhlásenie o zhode ďalšiemu držiteľovi zásielky kovového šrotu. Výrobca alebo dovozca si ponechajú kópiu vyhlásenia o zhode minimálne počas obdobia jedného roka od dátumu jeho vydania a na požiadanie ho sprístupnia príslušným orgánom.
3. Vyhlásenie o zhode môže byť v elektronickej podobe.

## Článok 6

**Riadenie kvality**

1. Výrobca zavedie systém riadenia kvality vhodný na preukázanie súladu s kritériami stanovenými v článkoch 3 a 4.
2. Systém riadenia kvality zahŕňa súbor zdokumentovaných postupov, ktoré sa týkajú týchto všetkých aspektov:
  - a) kontrola pri prevzatí odpadu používaného ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania v súlade s oddielom 2 prílohy I a II;
  - b) monitorovanie procesov a techník spracovania opísaných v oddiele 3.3 prílohy I a II;
  - c) monitorovanie kvality kovového šrotu, ktorý je výsledkom činností zhodnocovania v súlade s oddielom 1 prílohy I a II (vrátane odberu vzoriek a analýzy);
  - d) účinnosť monitorovania radiácie v súlade s oddielom 1.5 prílohy I a II;
  - e) spätná väzba od zákazníkov týkajúca sa dodržiavania kvality kovového šrotu;

- f) uchovávanie záznamov o výsledkoch monitorovania, ktoré sa uskutočnilo podľa písmen a) až d);
- g) revízia a zlepšovanie systému riadenia kvality;
- h) odborná príprava personálu.

3. Prostredníctvom systému riadenia kvality sa pre každé kritérium stanoví aj osobitné požiadavky na monitorovanie v súlade s prílohami I a II.

4. V prípade, že predchádzajúci držiteľ vykonáva akékoľvek spracovanie uvedené v oddiele 3.3 prílohy I alebo v oddiele 3.3 prílohy II, výrobca zabezpečí, aby dodávateľ zaviedol systém riadenia kvality, ktorý bude v súlade s požiadavkami tohto článku.

5. Orgán posudzovania zhody definovaný v nariadení Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 765/2008 z 9. júla 2008, ktorým sa stanovujú požiadavky akreditácie a dohľadu nad trhom v súvislosti s uvádzaním výrobkov na trh <sup>(1)</sup>, ktorý získal akreditáciu v súlade s týmto nariadením, alebo akýkoľvek iný

environmentálny overovateľ definovaný podľa článku 2 ods. 20 písm. b) nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 z 25. novembra 2009 o dobrovoľnej účasti organizácií v schéme Spoločenstva pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS) <sup>(2)</sup> overí, či systém riadenia kvality spĺňa požiadavky tohto článku. Overovanie by sa malo vykonávať každé tri roky.

6. Dovozca vyžaduje od dodávateľov, aby zaviedli systém riadenia kvality, ktorý spĺňa požiadavky odsekov 1, 2 a 3 tohto článku a ktorý overil nezávislý externý overovateľ.

7. Výrobca poskytne príslušným orgánom na požiadanie prístup k systému riadenia kvality.

#### Článok 7

#### Nadobudnutie účinnosti

Toto nariadenie nadobúda účinnosť dvadsiatym dňom po jeho uverejnení v *Úradnom vestníku Európskej únie*.

Uplatňuje sa od 9. októbra 2011.

Toto nariadenie je záväzné v celom rozsahu a priamo uplatniteľné vo všetkých členských štátoch.

V Bruseli 31. marca 2011

Za Radu  
predseda  
VÖLNER P.

<sup>(1)</sup> Ú. v. EÚ L 218, 13.8.2008, s. 30.

<sup>(2)</sup> Ú. v. EÚ L 342, 22.12.2009, s. 1.

## Kritériá pre železný a oceľový šrot

Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<b>1. Kvalita šrotu pochádzajúceho z činností zhodnocovania</b>	
<p>1.1. Šrot sa triedi podľa špecifikácie zákazníka, priemyselnej špecifikácie alebo normy na priame použitie pri výrobe kovových látok alebo predmetov v oceliarnach alebo zlievariach.</p> <p>1.2. Celkové množstvo cudzieho materiálu (nevyužiteľného) predstavuje <math>\leq 2\%</math> hmotnosti.</p> <p>Medzi cudzie materiály patria:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. neželezné kovy (okrem legujúcich prvkov v podklade zo železného kovu) a nekovové materiály, ako je pôda, prach, izolačný materiál a sklo;</li> <li>2. horľavé nekovové materiály, ako je guma, plast, textilie, drevo a iné chemické alebo organické látky;</li> <li>3. väčšie časti (veľkosti tehly), ktoré sú nevodivé, ako pneumatiky, rúry plnené cementom, drevo alebo betón;</li> <li>4. zvyšky vznikajúce pri tavení ocele, zahrievaní, povrchovej úprave (vrátane zrezania), brúsení, rezaní, zvaraní a rezaní plameňom, ako sú trosky, okuje, filtrovaný prach, prach z brúsenia, kal.</li> </ol> <p>1.3. Šrot nesmie obsahovať nadmerné množstvo železných oxidov v akejkolvek podobe s výnimkou typického množstva pochádzajúceho zo skladovania pripraveného šrotu vonku za bežných poveternostných podmienok.</p> <p>1.4. Šrot nesmie obsahovať viditeľný olej, olejové emulzie, mazivá ani masť s výnimkou zanedbateľného množstva, ktoré nespôsobí žiadne odkvapkavanie.</p> <p>1.5. Rádioaktivita: nie je potrebný žiadny zásah v súlade s vnútroštátnymi alebo medzinárodnými predpismi o monitorovaní rádioaktívneho kovového šrotu a postupoch v prípade zistenia rádioaktivity.</p> <p>Táto požiadavka sa uplatňuje bez toho, aby boli dotknuté základné normy o ochrane zdravia pracovníkov a obyvateľstva, ktoré boli prijaté na základe kapitoly III Zmluvy o Euratome, najmä smernice 96/29/Euratom<sup>(1)</sup>.</p>	<p>Každú zásielku triedi kvalifikovaný personál.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky.</p> <p>V primeraných intervaloch (minimálne každých 6 mesiacov) sa reprezentatívne vzorky cudzích materiálov analyzujú prostredníctvom vážením po magnetickom alebo manuálnom (v prípade potreby) oddelení železných a oceľových častí a predmetov na základe dôkladnej vizuálnej kontroly.</p> <p>Primeraná frekvencia monitorovania odberom vzoriek sa stanoví s prihliadnutím na tieto faktory:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. očakávaný model variability (ako to vyplýva napríklad z historických výsledkov);</li> <li>2. skryté riziko variability v kvalite odpadu používaného ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania a následné spracovanie;</li> <li>3. inherentná presnosť metódy monitorovania a</li> <li>4. blízkosť výsledkov povolenému obsahu cudzích materiálov v maximálnej výške 2 % hmotnosti.</li> </ol> <p>Proces stanovovania frekvencie monitorovania by mal byť zdokumentovaný ako súčasť systému riadenia kvality a mal by byť k dispozícii na audit.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu na prítomnosť oxidov.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky, pričom venuje osobitnú pozornosť tým častiam, v ktorých s najväčšou pravdepodobnosťou môže dochádzať k odkvapkávaniu oleja.</p> <p>Kvalifikovaný personál monitoruje rádioaktivitu každej zásielky.</p> <p>Ku každej zásielke šrotu musí byť priložené osvedčenie vydané v súlade s vnútroštátnymi alebo medzinárodnými predpismi o monitorovaní rádioaktívneho kovového šrotu a postupoch v prípade zistenia rádioaktivity. Toto osvedčenie môže byť priložené k ostatnej dokumentácii tejto zásielky.</p>

Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<p>1.6. Šrot nesmie vykazovať žiadnu z nebezpečných vlastností uvedených v prílohe III k smernici 2008/98/ES. Šrot musí spĺňať koncentračné limity stanovené v rozhodnutí Komisie 2000/532/ES <sup>(2)</sup> a nesmie presiahnuť koncentračné limity stanovené v prílohe IV k nariadeniu (ES) č. 850/2004 <sup>(3)</sup>.</p> <p>Vlastnosti jednotlivých prvkov, ktoré sa nachádzajú v železných a ocelových zliatinách, nie sú pre túto požiadavku relevantné.</p> <p>1.7. Šrot sa nesmie nachádzať v žiadnych tlakových, uzavretých ani nedostatočne otvorených nádobách, ktoré by v hutníckej peci mohli spôsobiť explóziu.</p>	<p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky. V prípade, že na základe vizuálnej kontroly dôjde k podozreniu o existencii prípadných nebezpečných vlastností, sa podľa potreby prijímú ďalšie primerané monitorovacie opatrenia, ako je odber vzoriek a vykonanie testov.</p> <p>Personál musí byť vyškolený o potenciálnych nebezpečných vlastnostiach, ktoré môžu byť spojené so železným a ocelovým šrotom, ako aj o zložkách materiálov alebo charakteristikách, ktoré umožňujú rozpoznať nebezpečné vlastnosti.</p> <p>Postup rozpoznania nebezpečného materiálu sa zdokumentuje v rámci systému riadenia kvality.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky.</p>
<p><b>2. Odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania</b></p>	
<p>2.1. Ako vstupný materiál sa môže používať len odpad obsahujúci zhodnotiteľné železo alebo oceľ.</p> <p>2.2. Nebezpečný odpad sa nesmie používať ako vstupný materiál okrem prípadu, keď sa predloží dôkaz, že sa použili procesy a techniky špecifikované v oddiele 3 tejto prílohy zamerané na odstránenie všetkých nebezpečných vlastností.</p> <p>2.3. Ako vstupný materiál sa nepoužíva tento odpad:</p> <p>a) piliny a triesky, ktoré obsahujú kvapaliny, napríklad olej alebo olejové emulzie, a</p> <p>b) sudy a kontajnery, ktoré obsahujú alebo obsahovali olej alebo farby, s výnimkou zariadení pochádzajúcich z vozidiel po dobe životnosti.</p>	<p>Kontrolu pri prevzatí celého prijatého odpadu (prostredníctvom vizuálnej kontroly) a sprievodnej dokumentácie vykonáva kvalifikovaný personál vyškolený na to, aby rozpoznať odpad, ktorý nespĺňa kritériá stanovené v tomto oddiele.</p>
<p><b>3. Procesy a techniky spracovania</b></p>	
<p>3.1. Železný alebo ocelový šrot by mal byť roztriedený ešte pri zdroji alebo sa roztriedi počas zberu a uchováva sa oddelene, alebo sa vstupný odpad spracuje tak, aby sa železný a ocelový šrot oddelil od nekovových a neželezných častí.</p> <p>3.2. Všetky mechanické úpravy (ako rezanie, strihanie, drvenie alebo zrnienie, triedenie, oddeľovanie, čistenie, zbavovanie nečistôt, vyprázdňovanie) potrebné na prípravu kovového šrotu ako priameho vstupu na konečné použitie v oceliarniach a zlievarňach sa musia dokončiť.</p> <p>3.3. V prípade odpadu, ktorý obsahuje nebezpečné zložky, sa uplatňujú tieto špecifické požiadavky:</p> <p>a) Vstupný materiál, ktorý pochádza z odpadu z elektrických alebo elektronických zariadení alebo z vozidiel po dobe životnosti, musí prejsť všetkými úpravami podľa článku 6 smernice Európskeho parlamentu a Rady 2002/96/ES <sup>(4)</sup> a podľa článku 6 smernice Európskeho parlamentu a Rady 2000/53/ES <sup>(5)</sup>.</p> <p>b) Chlórofluorované uhľovodíky (freóny) vo vyradených zariadeniach sa musia zachytávať prostredníctvom postupu schváleného príslušnými orgánmi.</p>	

Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<p>c) Z káblov sa musia stiahnuť izolanty alebo sa musia rozrezať; ak kábel obsahuje organické poťahy (plasty), tieto poťahy sa musia odstrániť v súlade s najlepšími dostupnými technikami.</p> <p>d) Sudy a kontajnery sa musia vyprázdniť a vyčistiť.</p> <p>e) Nebezpečné látky v odpade, ktoré nie sú uvedené v písmene a), sa musia účinne odstrániť v rámci procesu, ktorý schváli príslušný orgán.</p>	

<sup>(1)</sup> Smernica Rady 96/29/Euratom z 13. mája 1996, ktorá stanovuje základné bezpečnostné normy ochrany zdravia pracovníkov a obyvateľstva pred nebezpečenstvami vznikajúcimi v dôsledku ionizujúceho žiarenia (Ú. v. ES L 159, 29.6.1996, s. 1).

<sup>(2)</sup> Rozhodnutie Komisie 2000/532/ES z 3. mája 2000 nahradzujúce rozhodnutie 94/3/ES, ktorým sa vydáva zoznam odpadov podľa článku 1 písm. a) smernice Rady 75/442/EHS o odpadoch, a rozhodnutie Rady 94/904/ES, ktorým sa vydáva zoznam nebezpečných odpadov podľa článku 1 ods. 4 smernice Rady 91/689/EHS o nebezpečných odpadoch (Ú. v. ES L 226, 6.9.2000, s. 3).

<sup>(3)</sup> Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 850/2004 z 29. apríla 2004 o perzistentných organických znečisťujúcich látkach (Ú. v. EÚ L 158, 30.4.2004, s. 7).

<sup>(4)</sup> Ú. v. EÚ L 37, 13.2.2003, s. 24.

<sup>(5)</sup> Ú. v. ES L 269, 21.10.2000, s. 34.

## Kritériá pre hliníkový šrot

Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<b>1. Kvalita šrotu</b>	
1.1. Šrot sa triedi podľa špecifikácie zákazníka, priemyselnej špecifikácie alebo normy na priame použitie pri výrobe kovových látok alebo predmetov prostredníctvom rafinovania alebo tavenia.	Každú zásielku triedi kvalifikovaný personál.
1.2. Celkové množstvo cudzieho materiálu predstavuje $\leq 5\%$ hmotnosti alebo množstvo kovových prvkov predstavuje $\geq 90\%$ . Medzi cudzie materiály patria: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. kovy okrem hliníka alebo hliníkových zliatin;</li> <li>2. nekovové materiály, ako je pôda, prach, izolačný materiál a sklo;</li> <li>3. horľavé nekovové materiály, ako je guma, plast, textilie, drevo a iné chemické alebo organické látky;</li> <li>4. väčšie časti (veľkosti tehly), ktoré sú nevodivé, ako pneumatiky, rúry plnené cementom, drevo alebo betón, alebo</li> <li>5. zvyšky vznikajúce pri tavení hliníka a hliníkových zliatin, zahrievaní, povrchovej úprave (vrátane zrezania), brúsení, rezaní, zváraní a rezaní plameňom, ako sú trosky, okuje, stery, prach z brúsenia, kal.</li> </ol>	Výrobca hliníkového šrotu kontroluje súlad monitorovaním množstva cudzích materiálov alebo určením kovových prvkov. Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky. V primeraných intervaloch (minimálne každých 6 mesiacov) sa reprezentatívne vzorky každého typu hliníkového šrotu analyzujú s cieľom zmerať celkové množstvo cudzích materiálov alebo kovových prvkov. Reprezentatívne vzorky sa získavajú v súlade s postupom odberu vzoriek opísaným v norme EN 13920 (1). Celkové množstvo cudzích materiálov sa meria vážením po oddelení hliníkových kovových častí a predmetov z častíc a predmetov obsahujúcich cudzie materiály manuálnym triedením alebo iným spôsobom oddeľovania (napríklad magnetom alebo využitím objemovej hmotnosti). Kovové prvky sa merajú podľa tohto postupu: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. stanovenie hmotnosti (<math>m_1</math>) po odstránení a určení vlhkosti (v súlade s bodom 7.1. normy EN 13920-1:2002);</li> <li>2. odstránenie a určenie voľného železa (v súlade s bodom 7.2. normy EN 13920-1:2002);</li> <li>3. určenie hmotnosti kovu po roztavení a stuhnutí (<math>m_2</math>) na základe postupu na určenie kovových prvkov v súlade s bodom 7.3. normy EN 13920-1:2002;</li> <li>4. výpočet kovových prvkov <math>m</math> [%] = <math>(m_2/m_1) \times 100</math>.</li> </ol> Primeraná frekvencia analýzy reprezentatívnych vzoriek sa stanoví s prihliadnutím na tieto faktory: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. očakávaný model variability (ako vyplýva z historických výsledkov);</li> <li>2. skryté riziko variability v kvalite odpadu používaného ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania a následné spracovanie;</li> <li>3. inherentná presnosť metódy monitorovania a</li> <li>4. blízkosť výsledkov k hraničným hodnotám celkového množstva cudzích materiálov alebo kovových prvkov.</li> </ol>
1.3. Šrot nesmie obsahovať PVC vo forme náterových látok, farieb a plastov.	Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky.

Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<p>1.4. Šrot nesmie obsahovať viditeľný olej, olejové emulzie, mazivá alebo masť s výnimkou zanedbateľného množstva, ktoré nespôsobí žiadne odkvapkávanie.</p> <p>1.5. Rádioaktivita: nie je potrebný žiadny zásah v súlade s vnútroštátnymi alebo medzinárodnými predpismi o monitorovaní rádioaktívneho kovového šrotu a postupoch v prípade zistenia rádioaktivity.</p> <p>Táto požiadavka sa uplatňuje bez toho, aby boli dotknuté základné normy o ochrane zdravia pracovníkov a obyvateľstva, ktoré boli prijaté na základe kapitoly III Zmluvy o Euratom, najmä smernice Rady 96/29/Euratom (?).</p> <p>1.6. Šrot nesmie vykazovať žiadnu z nebezpečných vlastností uvedených v prílohe III k smernici 2008/98/ES. Šrot musí spĺňať koncentračné limity stanovené v rozhodnutí Komisie 2000/532/ES (?) a nesmie presiahnuť koncentračné limity stanovené v prílohe IV k nariadeniu (ES) č. 850/2004 (?).</p> <p>Vlastnosti jednotlivých prvkov, ktoré sa nachádzajú v hliníkových zliatinách, nie sú pre túto požiadavku relevantné.</p> <p>1.7. Šrot sa nesmie nachádzať v žiadnych tlakových, uzavretých ani nedostatočne otvorených nádobách, ktoré by v hutnickej peci mohli spôsobiť explóziu.</p>	<p>Kvalifikovaný personál vykoná vizuálnu kontrolu každej zásielky, pričom venuje osobitnú pozornosť tým častiam, v ktorých s najväčšou pravdepodobnosťou môže dochádzať k odkvapkávaniu oleja.</p> <p>Kvalifikovaný personál monitoruje rádioaktivitu každej zásielky. Ku každej zásielke šrotu musí byť priložené osvedčenie vydané v súlade s vnútroštátnymi alebo medzinárodnými predpismi o monitorovaní rádioaktívneho kovového šrotu a postupoch v prípade zistenia rádioaktivity. Toto osvedčenie môže byť priložené k ostatnej dokumentácii tejto zásielky.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky. V prípade, že na základe vizuálnej kontroly dôjde k podozreniu o existencii prípadných nebezpečných vlastností, sa podľa potreby prijímajú ďalšie primerané monitorovacie opatrenia, ako je odber vzoriek a vykonanie testov.</p> <p>Personál musí byť vyškolený o potenciálnych nebezpečných vlastnostiach, ktoré môžu byť spojené s hliníkovým šrotom, ako aj o zložkách materiálov alebo charakteristikách, ktoré umožňujú rozpoznať nebezpečné vlastnosti.</p> <p>Postup rozpoznania nebezpečných materiálov sa zdokumentuje v rámci systému riadenia kvality.</p> <p>Kvalifikovaný personál vykonáva vizuálnu kontrolu každej zásielky.</p>
<p><b>2. Odpad používaný ako vstupný materiál pre činnosti zhodnocovania</b></p>	
<p>2.1. Ako vstupný materiál sa môže používať len odpad obsahujúci zhodnotiteľný hliník alebo hliníkové zliatiny.</p> <p>2.2. Nebezpečný odpad sa nesmie používať ako vstupný materiál okrem prípadu, keď sa predloží dôkaz, že sa použili procesy a techniky špecifikované v oddiele 3 tejto prílohy zamerané na odstránenie všetkých nebezpečných vlastností.</p> <p>2.3. Ako vstupný materiál sa nepoužíva tento odpad:</p> <p>a) piliny a triesky, ktoré obsahujú kvapaliny, napríklad olej alebo olejové emulzie, a</p> <p>b) sudy a kontajnery, ktoré obsahujú alebo obsahovali olej alebo farby, s výnimkou zariadení pochádzajúcich z vozidiel po dobe životnosti.</p>	<p>Kontrolu pri prevzatí celého prijatého odpadu (prostredníctvom vizuálnej kontroly) a sprievodnej dokumentácie vykonáva kvalifikovaný personál vyškolený na to, aby rozpoznať odpad, ktorý nespĺňa kritériá stanovené v tomto oddiele.</p>
<p><b>3. Procesy a techniky spracovania</b></p>	
<p>3.1. Hliníkový šrot by mal byť roztriedený ešte pri zdroji alebo sa roztriedi počas zberu a uchováva sa oddelene, alebo sa vstupný odpad spracuje tak, aby sa hliníkový šrot oddelil od nekovových a nehliníkových kovových častíc.</p>	



Kritériá	Požiadavky na vlastné monitorovanie
<p>3.2. Všetky mechanické úpravy (ako rezanie, strihanie, drvenie alebo zrnienie, triedenie, oddeľovanie, čistenie, zbavovanie nečistôt, vyprázdňovanie) potrebné na prípravu kovového šrotu na priame použitie sa musia dokončiť.</p> <p>3.3. V prípade odpadu, ktorý obsahuje nebezpečné zložky, sa uplatňujú tieto špecifické požiadavky:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Vstupný materiál, ktorý pochádza z odpadu z elektrických alebo elektronických zariadení a z vozidiel po dobe životnosti, musí prejsť všetkými úpravami podľa článku 6 smernice Európskeho parlamentu a Rady 2002/96/ES <sup>(5)</sup> a podľa článku 6 smernice Európskeho parlamentu a Rady 2000/53/ES <sup>(6)</sup>.</li> <li>b) Chlórofluórované uhľovodíky (freóny) vo vyradených zariadeniach sa musia zachytávať prostredníctvom postupu schváleného príslušnými orgánmi.</li> <li>c) Z káblov sa musia stiahnuť izolanty alebo sa musia rozrezať; ak kábel obsahuje organické potahy (plasty), tieto potahy sa musia odstrániť v súlade s najlepšimi dostupnými technikami.</li> <li>d) Sudy a kontajnery sa musia vyprázdniť a vyčistiť.</li> <li>e) Nebezpečné látky v odpade, ktoré nie sú uvedené v písmene a), sa musia účinne odstrániť v rámci procesu, ktorý schváli príslušný orgán.</li> </ul>	
<p><sup>(1)</sup> EN 13920-1:2002: Hliník a hliníkové zliatiny – šrot – časť 1: Všeobecné požiadavky, odber vzoriek a testy; CEN 2002.</p> <p><sup>(2)</sup> Ú. v. ES L 159, 29.6.1996, s. 1.</p> <p><sup>(3)</sup> Ú. v. ES L 226, 6.9.2000, s. 3.</p> <p><sup>(4)</sup> Ú. v. EÚ L 229, 30.4.2004, s. 7.</p> <p><sup>(5)</sup> Ú. v. EÚ L 37, 13.2.2003, s. 24.</p> <p><sup>(6)</sup> Ú. v. ES L 269, 21.10.2000, s. 34.</p>	

## Vyhlásenie o zhode s kritériami pre prípad, keď šrot prestáva byť odpadom, v súlade s článkom 5 ods. 1

1.	Výrobca/dovozca kovového šrotu: Názov: Adresa: Kontaktná osoba: Tel.: Fax: E-mail:
2.	a) Názov alebo kód kategórie kovového šrotu v súlade s priemyselnou špecifikáciou alebo normou: b) V prípade potreby hlavné technické ustanovenia špecifikácie pre zákazníka, ako je zloženie, veľkosť, typ a vlastnosti:
3.	Zásielka kovového šrotu spĺňa špecifikácie alebo normy uvedené v bode 2:
4.	Veľkosť zásielky v tonách:
5.	Osvedčenie o testovaní rádioaktivity bolo stanovené v súlade s vnútroštátnymi alebo medzinárodnými predpismi o monitorovaní rádioaktivity kovového šrotu a postupoch v prípade zistenia rádioaktivity:
6.	Výrobca kovového šrotu uplatňuje systém riadenia kvality v súlade s článkom 6 nariadenia (EÚ) č. 333/2011 <sup>(1)</sup> , ktorý overil akreditovaný overovateľ alebo nezávislý overovateľ v prípade, že kovový šrot, ktorý prestal byť odpadom, sa dováža na colné územie Únie.
7.	Zásielka kovového šrotu spĺňa kritériá uvedené v písmenách a) až c) článkov 3 a 4 nariadenia (EÚ) č. 333/2011 <sup>(1)</sup> :
8.	Vyhlásenie výrobcu/dovozcu kovového šrotu: Podľa svojho najlepšieho vedomia a svedomia potvrdzujem úplnosť a správnosť uvedených informácií. Názov: Dňa: Podpis:

<sup>(1)</sup> Nariadenie Rady (EÚ) č. 333/2011 z 31. marca 2011, ktorým sa ustanovujú kritériá na určenie toho, kedy určité druhy kovového šrotu prestávajú byť odpadom podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2008/98/ES (Ú. v. EÚ L 94, 8.4.2011, s. 2).