²⁰¹Tl. 0 ²⁰¹Tl produzido possui uma alta pureza radionuclídica, que foi comprovada utilizando-se um detector Ge(Li) (figura 4.15.2.).

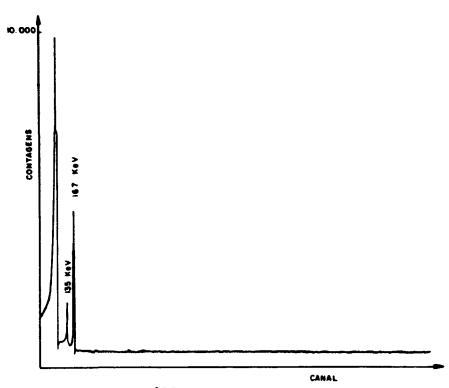


Fig. 4.15.2. Espectro de 201 Tl radionuclidicamente puro.

A próxima etapa deste trabalho será a aplicação do 201 Tl em animais para testes biológicos.

REFERÊNCIAS:

- 1. L.C. Brown, A.P. Callahan, M.R. Skidmore e T.B. Nislon, Int. J. Appl. Rad. Isotopes, 24, 651 (1973).
- 2. O.N. Brown e A. McGlynn, Fifty-third General Meeting of the American Electrochemical Society, held at Bridgeport, Conn., April 28, 351 (1928).
- 3. M.A.Z.S. Costa, DEMA/IEN, comunicação particular.

4.16. PRODUÇÃO DE ⁷⁷Br.

M.A.V. Bastos, A.G.da Silva, A.C. e Silva, F.C.M. Teixeira, A.S. de Souza.

O bromo-77 tem sido produzido no ciclotron do IEN pela reação 75 As(α ,2n) 77 Br. O metodo inicialmente usado para a se paração As-Br, destilação do Br a partir do alvo de As dissol vido em $\rm H_2SO_4$ e $\rm K_2Cr_2O_7$, foi abandonado devido ao baixo rendimento (inferior a 40%). Procurando-se otimizar as condições de separação, outro metodo foi testado: a troca iônica.

Na produção de ⁷⁷Br o alvo usado tem uma espessura de 93,7 mg/cm² e é de As₂0₃ (pó) prensado em um suporte de alumínio, coberto com uma folha fina (3,36 mg/cm²), também de alumínio (janela), que é usada para evitar que alguma parte desa gregada do alvo contamine o tubo de transporte do feixe. A energia do feixe é degradada pelo alvo de 28 a 14 MeV, faixa de energia onde se consegue a maior produção do ⁷⁷Br conforme sua função excitação (1). O trióxido de arsênio foi escolhido porque apresenta melhores características que os demais compostos de arsênio (2). Esse alvo quando irradiado perpendicularmente ao feixe resistiu a uma corrente máxima de 2 μA, que é baixa.

Uma alternativa para possibilitar o aumento dessa corrente é melhorar a dissipação de calor no alvo. Isso foi feito usando-se um porta-alvos em que o alvo faz um ângulo de 10° com o feixe. A área de irradiação desse alvo é cinco vezes maior que a do alvo perpendicular. Nesse porta alvos, o alvo foi irradiado com uma corrente de 10 µA, e a atividade de bromo-77 obtida foi de 2,3 mCi. Essa atividade foi menor do que a esperada (3 mCi), devido à perda de alvo (pó) por ocasião da desmontagem do porta-alvos.

O processamento do material irradiado é feito basicamente em 3 etapas: dissolução do alvo, separação As-Br e tratamento do ⁷⁷Br eluído.

O alvo irradiado é dissolvido em 10 ml de hidróxido de amônio concentrado juntamente com alguns miligramas de hidroxilamina hidróclórica (OHNH₃Cl), que é usada para reduzir algum bromo a brometo. A solução é evaporada à secura e redissolvida com 10 ml de HCl 0,1 M. O bromo é eluído da coluna com ácido clorídrico 8 M, após a eluição do arsênio com

HCl 0,1 M. A curva de eluição (figura 4.16.1.) apresentou um rendimento de 97% e um volume inferior a 15 ml de eluído para retirada do ⁷⁷Br. Alternativamente, o bromo pode ser eluído da resina com uma solução de NaNO₃ 2 M, também com um bom rendimento (figura 4.16.2.).

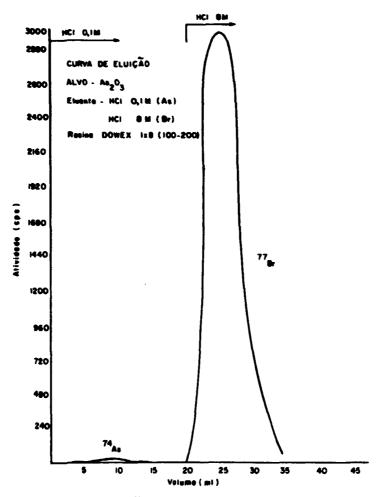


Fig. 4.16.1. Curva de eluição As/Br.

Em todas as curvas de eluição, o 74 As formado pela reação 75 As(α , α n) 74 As foi usado como traçador. Além disso, foi usado o método GUTZEIT $^{(3)}$ para determinação de arsênio, quando não se observava mais o 74 As por espectrometria gama.

- 0 77 Br é obtido livre de carregador, e isso torna o seu manuseio mais difícil. Vários métodos foram testados para extrair o Br da solução de HCl 8 M:
 - a) neutralização do ácido com NH_uOH e extração do NH_uBr

- formado com acetona, com rendimentos da ordem de 60%;
- b) evaporação da solução até a secura ou a volumes bem reduzidos, com rendimentos que variam de 44% a 89%;
- c) evaporação a baixa pressão até volumes da ordem de 0,2 ml.

O método (c) foi o que apresentou os melhores resultados. Nesse processo os rendimentos variam de 80% até quase 100%. Foram feitos testes para saber se, após a evaporação, a concentração de HCl teria variado. Foi verificado que a concentração baixava para 6,7 M. O volume resultante da solução evaporada foi neutralizado com NaOH 6,7 M e diluído até uma solução de NaCl 0,9% (fisiológica), com cerca de 8,8 ml.

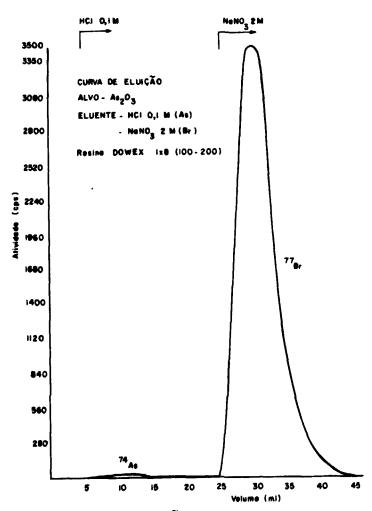


Fig. 4.16.2. Curva de eluição As/Br.

O controle radionuclídico do produto final é feito usando-se um detector Ge(Li) acoplado a um analisador multi-canal. Um espectro deste produto pode ser visto na figura 4.16.3.

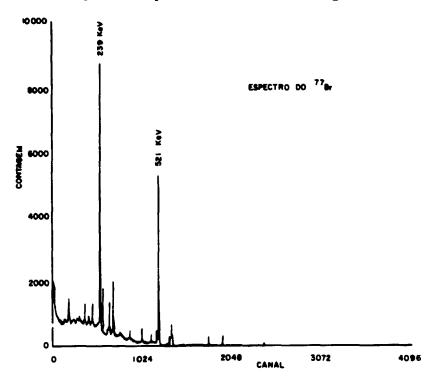


Fig. 4.16.3. Espectro do ⁷⁷Br radionuclidicamente puro.

O controle de pureza química é feito usando-se "SPOT TEST" para As, que é a única substância tóxica que poderia estar presente no produto final. Esse teste é feito usando-se o método de GUTZEIT, que tem uma sensibilidade de l ppm. A pirogenicidade é controlada atualmente minimizando-se o volume final da solução. Mais tarde será feito o controle usando-se o teste de LIMULUS. A esterilidade é feita usando-se filtros MILLIPORE e levando-se a autoclave a aparelhagem e o produto final.

Para esse processo de obtenção de ⁷⁷Br, foi montada uma célula de processamento totalmente remoto. Na figura 4.16.4. pode ser visto um desenho esquemático do interior dessa célula. No becher (1) são feitas a dissolução e redissolução do alvo. A solução é passada no filtro de placa porosa (2) e recolhida no frasco (3). Usando-se ar comprimido, a solução é levada para a coluna (4), onde é feita a separação As-Br, o

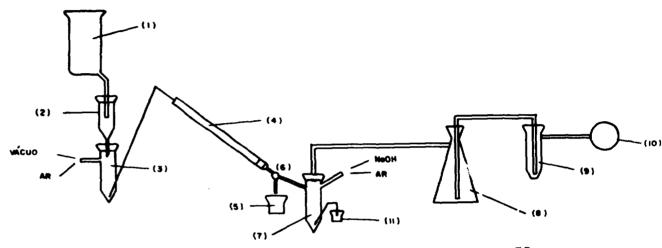


Fig. 4.16.4. Esquema do interior da celula de processamento remoto do $^{77}\mathrm{Br}.$

- (1) dissolução e redissolução
- (2) filtração
- (3) recolhimento do filtrado
- (4) separação
- (5) As (eluido)
- (6) valvula de 3 vias
- (7) Br (eluido)
- (8) frasco de segurança
- (9) armadilha de NaOH
- (10)bomba de vácuo
- (11)produto final (67Ga)

arsênio é eluído para o becher (5) e o bromo para o frasco (7); isso é feito por meio de uma válvula de 3 vias (6). No frasco (7) são feitas a evaporação a vácuo, a neutralização e a diluição. Por último, o produto final é levado para um frasco (11) onde está para para ser utilizado. O kitasato (8) é u sado para evitar que algum NaOH da armadilha (9) vá para o frasco (7), caso haja refluxo. Esta armadilha é utilizada para evitar que vapores de HCl contaminem a bomba de vácuo (10).

REFERÊNCIAS:

1

- 1. S.L. Waters, A.D. Nunn e M.L. Thakur, J. Inorg. Nucl. Chem. 35, 3413 (1973).
- A.D. Nunn e S.L. Waters, Int. J. Appl. Radiat. Isotopes <u>26</u>, 731 (1975).
- 3. F. Feigel, "SPOT TEST IN INORGANIC ANALYSIS", Elsevier Publishing Company, pag. 387 (1958).
- 4.17. PRODUÇÃO DE ⁶⁷Ga.

D.F.S. Chamma, A.G. da Silva, R. Weinreich, F.C.M. Teixeira, A.C. e Silva, A.S.F. de Souza.

Na medicina nuclear, o 67 Ga ($t_{1/2}$ = 78,3 h) é largamente usado como localizador de tumores em tecidos moles. Sua produção, a partir de um alvo de zinco metálico, de 0,55 mm de espessura, com um feixe incidente de prótons de 24 MeV de energia, no ciclotron CV-28 do Instituto de Engenharia Nuclear, foi iniciada a partir das reações 68 Zn(p,2n) 67 Ga e 67 Zn(p,n) 67 Ga.

Usando-se um porta-alvo inclinado, de geometria elíptica (1), que não altera a massa do alvo e diminui o valor da espessura para 1/5, favorecendo, portanto, a refrigeração, a corrente máxima foi de 17 μA. Um outro tipo de alvo foi testado para que a dissipação de calor fosse aumentada. Este foi preparado fazendo-se eletrodeposição de zinco (92,7 mg/cm²) em um filme fino de níquel, anteriormente depositado em uma placade cobre de 1,5 mm de espessura. A corrente máxima suportada por este tipo de alvo foi de 50 μA.