Если, как и раньше, принять  $\Delta_1 = 2\%$ , можно определить (см. рисунок, кривую 2) то значение ( $-w_{1\,\text{мин}}$ ), начиная с которого соотношение (4) является справелливым:

$$(-w_{1 \text{ MHH}}) \ge \sim 250$$
,

или с учетом выражения (3) границы, в которых рационально использовать соотношение (4), выглядят следующим образом:

$$\sim 250 \le (-w_{1 \text{ MMH}}) < 1000.$$
 (5)

В случае меньших значений приведенного потенциала  $(-w_{1\,\text{мин}})$  при анализе работы ускоряющих промежутков следует использовать только точное решение уравнения (1). В заключение необходимо отметить, что начальные скорости частиц могут быть и больше тепловых в силу предускорения частиц; полученные ограничения (3), (5) при этом остаются в силе.

УДК 539.12.03:621.384.8

## АНАЛИЗ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА В ИСТОЧНИКЕ ИОНОВ ЛИТИЯ С ПОВЕРХНОСТНОЙ ИОНИЗАЦИЕЙ НА РЕНИИ В РЕЖИМЕ ТЕРМИЧЕСКОЙ ИОНИЗАЦИИ В ОБЪЕМЕ

Е.П. Голубков, Л.А. Латышев, А.Г. Милёшкин, В.А. Обухов

Проведен теоретический анализ процесса ионизации лития в источнике ионов с поверхностной ионизацией на рении в режиме, характеризующемся тем, что процессы поверхностной ионизации на стенках и электронной эмиссии со стенок каналов ионизатора сочетаются с явлением термоионизации в объеме. Показано, что режим термической ионизации в объеме, в определенных пределах расхода лития через источник, может оказаться конкурентоспособным (по уровню значений степени ионизации и плотности тока) по отношению к режиму отсутствия ионообразования в объеме.

Режим термической ионизации в объеме, предложенный в работе [1], сочетает процессы поверхностной ионизации на стенках и электронкой эмиссии со стенок каналов ионизатора с явлением термоионизации в его объеме. Его можно рассматривать как один из возможных плазменных режимов работы источника ионов лития с поверхностной ионизацией на рении при высокой степени взаимной компенсации пространственных зарядов ионов и электронов в объеме каналов ионизатора.

Режим термической ионизации в объеме характеризуется "трапециевидной" формой распределения поля заряженных частиц — ионов и электронов — по ширине канала (рис. 1). При этом в центральной части канала  $a_0$ , отделенной от стенок переходным слоем  $a_c$ , устанавливается объемное термодинамическое равновесие и образуется плазма, концентрации ионов и электронов в которой примерно равны:

$$n_i \approx n_e$$

Переходный слой  $a_{\rm c}$  у стенок канала представляет собой двойной электрический слой с разностью потенциалов  $V_{\rm m}$ . Его глубина имеет тот же порядок, что и радиус Дебая  $r_{\rm in}$ :

$$a_{\rm c} \approx K \, r_{\rm D} \,$$
, (1)

где 10 > K ≥ 1 (в расчетах первого приближения K = 1). Физическая сущность возникновения скачка потен-

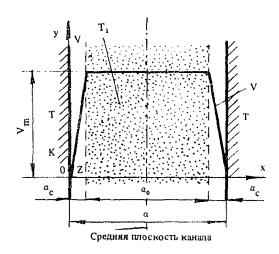


Рис. 1. Распределение поля заряженных частиц в канале щелеобразной формы

циала V<sub>т</sub> состоит в том, что в стационариом режиме встречные потоки частиц, поступающие из центральной части объема канала на стенку и обратно отдельно для ионов и электронов, должны быть равны. Однако следует иметь в виду, что потоки ионов и электронов со стенки в объем, полностью характеризующиеся условиями на стенке, описываются уравнениями Саха — Ленгмюра и Ричардсона — Дешмана соответствению и не зависят от степени ионизации газа в объеме канала. Что же касается процессов ионизации в объеме канала, то они подчиняются формуле Саха для степени термической ионизации газов и в свою очередь не зависят от усло-

вий на стенке. Поэтому равенство встречных потоков частиц установится только в том случае, если у стенки возникнет потенциальный барьер поля объемных зарядов, ограничивающий ионный ток со стенки в объем или из объема на стенку и поток электронов в обратных направлениях. Потенциальный барьер в зависимости от режима работы канала может быть величиной положительной, равной нулю, или отрицательной:  $V \ge 0$ .

Апализ рабочих характеристик источника ионов лития в рассматриваемом режиме проводится применительно к понизатору, выполненному из монокристаллического рения ( $\varphi = \varphi_{\text{гр1000}} = 5,53 \text{ B}$ ), при условии, что степень покрытия стенок каналов ионизатора адатомами невелика:  $\theta \approx 0.01$ .

Анализ сводится к определению ионного тока из каналов  $I_{\text{кан}}$ , который включает ток ионов, покидающих каналы из зоны двойного слоя  $a_{\text{с}}$  и из области  $a_{\text{0}}$ . В расчете на единицу длины поперечного сечения канала щелеобразной формы имеем

$$I_{KaH} = 2j_{a_0}a_c + j_{a_0}a_0, \qquad (2)$$

где  $\mathbf{j}_{a_0}$  и  $\mathbf{j}_{a_0}$  — плотности тока ионов из двойного слоя и объема канала соответственно.

Поскольку двойной слой представляет собой зону с нескомпенсированным пространственным зарядом, плотность ионного тока из него может быть определена по плотности тока нонов  $j_0$  со стенки канала и пристеночному скачку потенциала:

$$j_{a_c} = j_0 \exp(-\epsilon V_{m'} kT), \tag{3}$$

где  $\epsilon$  — заряд нона; k — постоянная Больцмана; T — температура стенки канала.

Результаты расчета зависимостей  $j_0$  (T) и  $\beta$  (T) (где  $\beta$  - коэффициент ионизации на стенке канала) приведены в работе [2]. Пристеночный скачок потенциала опречеляем по соотношению

$$V_{\rm m} = \pm \left\{ (kT/2\epsilon) \ln \left[ (\Lambda_1 T^2/j_0) \sqrt{m_1/m} \right] - (\varphi/2) \right\},\,$$

гле знак "+" соответствует случаю, когда  $V_m < 0$ , а знак "-" – случаю, когда  $V_m > 0$ ;  $A_1$  – термоэлектронная постоянная Ричардсона;  $m_1$ , m – массы электрона и иона соответственно.

Выполняя расчеты по формуле (3), получаем зависимость илотности ионного тока  $\mathbf{j}_{a_c}$  от температурных режимов работы ионизатора, которая дополняется графиком  $\mathbf{V}_m$  (T) (рис. 2). Плотность тока ионов из объема канала характеризуется параметрами газа в его объеме (степенью термической ионизации  $\alpha_{\mathbf{r}}$ , начальной — до понизации — концентрацией  $\mathbf{n}_0$  атомов и средней скоростью ионов  $\overline{\mathbf{u}_i} \approx \overline{\mathbf{u}}_a$ ) и может быть найдена следующим образом:

$$j_{\alpha\alpha} = \alpha_T (\epsilon n_0 \overline{u}_i/4)$$
.

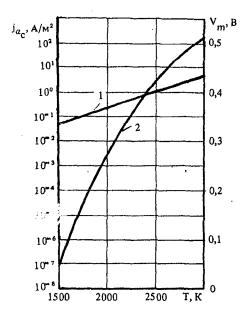


Рис. 2. Скачок потенциала (кривая 1) в двойном слое у стенки канала и плотность тока ионов лития из него (кривая 2)

Степень термической ионизации определяется по формупе Саха:

$$\alpha_{\rm T} = \left\{ 1 + (n/T^{3/2}) [\hbar^3/(2\pi k m_1)^{3/2}] \exp(\epsilon V_{\rm i}/kT_1) \right\}^{-1/2},$$

где  $n=n_i+n_e+n_a$  — сумма парциальных концентраций ионов, электронов и атомов в объеме канала (при расчетах  $\alpha_T$  методом последовательных приближений на первом шаге  $n=n_0$ ); h — постоянная Планка;  $V_i$  — потенциал ионизации атомов лития;  $T_1$  — температура газа, равная температуре стенки канала (см. рис. 1). Результаты расчета значений  $\alpha_T$  и  $j_{\alpha_0}$  представлены на рис. 3 и 4, на которых по горизонтальной оси отложены значения удельных потоков атомов лития из объема канала на сго стенки:

$$N_a = n_0 \overline{u}_a/4$$
.

Для сравнения на рис. 3, 4 показаны также зависимости  $\beta$  и  $j_0$  от  $N_\alpha$ , с достаточной степенью точности характеризующие процесс ионизации лития в каналах в плаэменном режиме с нескомпенсированным пространственным зарядом при отсутствии ионообразования в объеме для случая, когда поперечные размеры каналов достаточно малы ( $\alpha \approx 10^{-6}$  м).

Иля того чтобы иметь возможность определить ионный ток из канала по формуле (2), необходимо кроме плотностей тока ионов  $\mathbf{j}_{a_c}$  и  $\mathbf{j}_{a_o}$ , полученных выше, знать характерные размеры  $a_c$  и  $a_o$ . Поскольку в соответствии с выражением (1) в первом приближении  $a_c \approx r_D$ , для решения этой задачи достаточно определить радиус Дебая для ионно-электронного газа в каналах ионизатора (рис. 5):

$$r_D = [kT/4\pi\epsilon^2(n_i + n_n)]^{1/2}$$
.

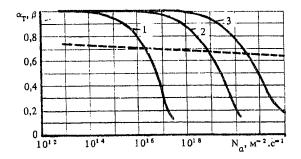


Рис. 3. Зависимость степени термической ионизации (кривые 1—3) для режима термоионизации в объеме и коэффициента ионизации (пунктир) в канале для плазменного режима от  $N_{\alpha}$ : 1 — T = 2000 K; 2 — 2500 K; 3 — 3000 K

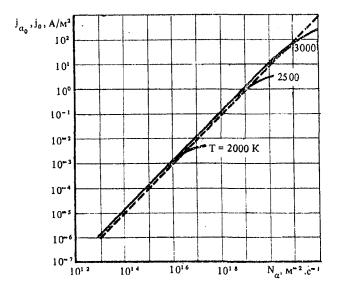


Рис. 4. Зависимость плотности тока ионов лития из канала для режима термоионизации в объеме (сплошные линии) и плазменного режима (пунктир) от  $N_{\alpha}$ 

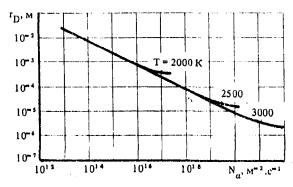


Рис. 5. Результаты расчета радмуса Дебая для ионно-электронного газа в каналах ионизатора, работающего в режиме термононизашии в объеме

Если предположить, что радиус Дебая значительно меньше ширины канала и в связи с этим пренебречь в соотношении (2) компонентой ионного тока из зоны

двойного слоя, то можно считать, что весь ионный ток из канала ионизатора является током из объема:

$$I_{KaH} = j_{a0}a_0$$
.

Сравнивая в этом случае зависимости  $\alpha_{\rm T}$  и  $\beta$  (см. рис. 3),  $j_{\alpha_0}$  и  $j_0$  (см. рис. 4) от  $N_a$ , можно установить, что для концентраций заряженных частиц в объеме канала, больших  $\sim 10^{19}~{\rm M}^{-3}$  ( $N_a > 10^{22}~{\rm M}^{-2}.{\rm c}^{-1}$ ), когда процесс термоионизации может реализоваться с большой степенью вероятности, режим термической ионизации в объеме менее эффективен и по степени ионизации, и по плотности генерируемого ионизатором ионного тока по сравнению с плазменным режимом с нескомпенсированным пространственным зарядом при отсутствии ионообразования в объеме. В то же время при подаче лития в ионизатор, соответствующий потокам атомов на стенку  $N_a \approx 10^{16}-10^{20}~{\rm M}^{-2}.{\rm c}^{-1}$ , рассматриваемые режимы, в случае реализуемости при этих условиях термоионизации в объеме, оказываются близкими по рабочим характеристикам.

Полученные в результате проведенного анализа зависимости (см. рис. 2 — 5) позволяют определить токовые характеристики ионизатора, функционирующего в режиме термононизации в объеме, в зависимости от характерных размеров каналов ионизатора, режимов подачи лития в ионизатор и температурных режимов его работы.

## Список литературы

- 1. Занберг Э.Я., Ионов Н.И. Поверхностная ионизация. М.: Наука, 1969.
- Голубков Е.П. Исследование источника нонов лития с поверхностной ионизацией на рении при отсутствии ионообразования в объеме. — Вопросы атомной науки и техники. Сер. Радиационная техника, 1986, вып. 2 (33), с. 58 — 61.